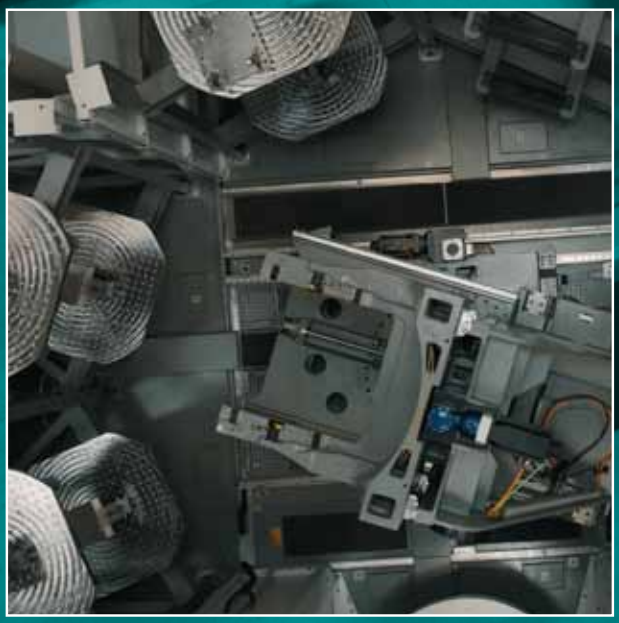
MASCHINENTEILE • BAUGRUPPEN • VORRICHTUNGEN

KERSTEN
MASCHINENBAU

SEIT 1965

MASCHINENBAUTEILE FÜR JEDEN EINSATZBEREICH

Wir fertigen nach Ihren Vorgaben komplexe, einbaufertige Maschinenteile und Baugruppen in höchster Präzision. Mit unserer hochmodernen und umfangreichen Fertigungstechnik gewährleisten wir ein Höchstmaß an Produktivität und Zuverlässigkeit.



KERSTEN MASCHINENBAU

Unser Angebotsspektrum

- komplexe prismatische und rotationssymmetrische Bauteile, einbaufertig, inkl. Wärme- und Oberflächenbehandlung
- Schweißbaugruppen, mechanisch bearbeitet
- Baugruppen, einbaufertig vormontiert
- Vorrichtungsbau mit eigener CAD-Konstruktion
- Bauteilgewichte von 10 Gramm bis 10 Tonnen
- Bauteilabmessungen von 6 Millimeter bis 6 Meter
- Losgrößen von 1 Stück bis 5000 Stück

Unsere Serviceleistungen

- technologische und konstruktive Unterstützung
- Beschaffungslogistik für jegliche Rohteile wie z.B. Formgussteile, Schmiedestücke, Brennzuschnitte, Stabmaterial
- Just in time-Lieferungen
- Lieferung frei Haus
- Lagerhaltung für Kunden
- Abrufaufträge

Unsere Stärken

- flexible und kundenspezifische Auftragsabwicklung
- kurze Lieferzeiten
- breites Fertigungsspektrum
- höchste Qualitätsansprüche
- permanente Terminüberwachung
- mehr als 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau
- CAM-System optimierter Fertigungsprozess

Unsere Leistungsfähigkeit

- mehr als 130 erfahrene Facharbeiter, Techniker und Ingenieure
- 10 Auszubildende
- über 30 Bearbeitungsmaschinen
- über 9000 m^2 Fertigungsfläche
- eigene Lieferfahrzeuge
- DIN EN ISO 9001 zertifiziert
- Umstempelberechtigung
- Zertifiziert zum Schweißen nach DIN EN 15085-2 CL2 und DIN EN ISO 3834-2

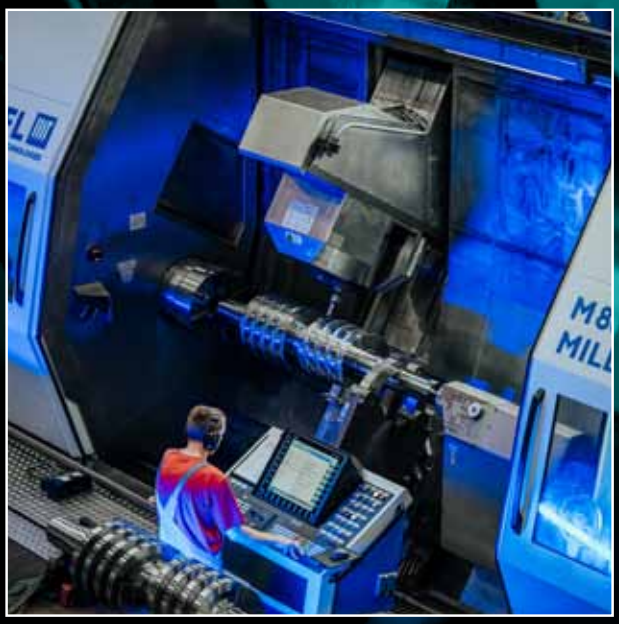
Alle betrieblichen Abläufe, von der Angebotskalkulation, über den Materialeinkauf, die Fertigung und die Qualitätssicherung mit der Verwaltung von Werkszeugnissen und Prüfprotokollen bis zur Terminüberwachung und den Versand, werden mit dem ERP System PPS-2000 organisiert. Dieses System ermöglicht eine detaillierte Planung und Terminverfolgung aller Kundenaufträge, sowie eine eindeutige Rückverfolgbarkeit aller in das Endprodukt eingeflossenen Rohmaterialien, Kaufteile und Fremdleistungen.

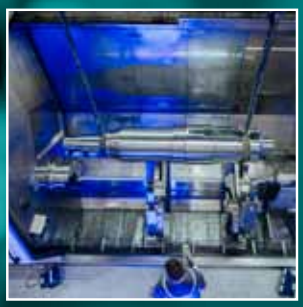
TÜV SÜD ISO 9001

MASCHINENBAUTEILE EFFIZIENT GEFERTIGT

DREHEN & KOMPLETTBEARBEITUNG DREH - FRÄSEN

- Futterdrehteile bis 2400 mm Durchmesser
- Wellen und Achsen bis zu einer Länge von 6000 mm und einem Durchmesser von 1000 mm
- Stückgewichte bis 10 t
- Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung auf modernen Dreh- und Fräszentren
- moderne Spanntechnik, wie z.B. Pendelbrücken, 4-Backen-Spannfutter
- Werkzeugvoreinstellung mit qualifizierten Mitarbeitern zur Vermessung sowie Einstellung der Werkzeuge außerhalb der Bearbeitungszentren
- umfangreiches Werkzeug- und Vorrichtungssortiment





Dreh-, Bohr-, Fräszentrum
WFL Millturn M120

Baujahr: 2013

Arbeitsbereich:
D_a max 1100 mm, L max 6000 mm

Ausstattung & Merkmale:
108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere Bohrstangen, NC-Reitstock, 2 Lünetten, Sinumerik 840D

Dreh-, Bohr-, Fräszentrum
WFL Millturn M80X

Baujahr: 2020

Arbeitsbereich:
D_a max 1000 mm, L max 4500 mm

Ausstattung & Merkmale:
108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere Bohrstangen, NC-Reitstock, 1 Lünette, Sinumerik 840D

Dreh-, Bohr-, Fräszentrum
WFL Millturn M65

Baujahr: 2006

Arbeitsbereich:
D_a max 800 mm, L max 4000 mm

Ausstattung & Merkmale:
108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere Bohrstangen, NC-Reitstock, 2 Lünetten, Sinumerik 840D

Dreh-, Bohr-, Fräszentrum
WFL Millturn M50 x 4500
WFL Millturn M50 x 3000

Baujahr: 2023
Baujahr: 2018

Arbeitsbereich:
D_a max 670 mm

Ausstattung & Merkmale:
100 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere Bohrstangen, NC-Reitstock, Lünette, Sinumerik 840D

Dreh-, Bohr-, Fräszentrum
Index G400

Baujahr: 2006

Arbeitsbereich:
D_a max 400 mm, L max 2000 mm

Ausstattung & Merkmale:
50 KW Haupt- und Gegenspindel, Motorfrässpindel, 40 Werkzeugplätze, unterer Revolver, Sinumerik 840D

Dreh-, Bohr-, Fräszentrum
Monforts UniCen 1000

Baujahr: 2004

Arbeitsbereich:
D_a max 1000 mm, L max 1500 mm

Ausstattung & Merkmale:
90 Werkzeugplätze, Frässpindel 25 KW, NC-Reitstock, Lünette, Sinumerik 840D

CNC-Drehmaschinen
Boehringer VDF 400 Cm
Boehringer VDF 315 Cm

Baujahr: 2015
Baujahr: 2003

Arbeitsbereich:
D_a max 750 mm, L max 3000 mm

Ausstattung & Merkmale:
6 angetriebene Werkzeuge, Reitstock geschleppt, Lünette, Sinumerik 840D

CNC-Drehmaschinen
Monforts RNC 700
Monforts RNC 400 AC

Baujahr: 2002
Baujahr: 2003

Arbeitsbereich:
D_a max 700 mm, L max 1000 mm

Ausstattung & Merkmale:
12 angetriebene Werkzeuge, NC-Reitstock, Sinumerik 840D

Zyklendrehmaschinen
MAG VDF 1110 DUS
Boehringer DUS 800 ti

Baujahr: 2013
Baujahr: 2003

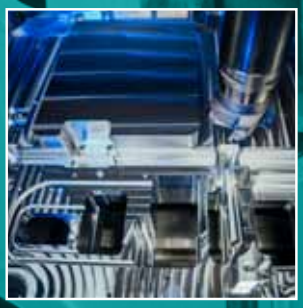
Arbeitsbereich:
D_a max 1000 mm, L max 6000 mm

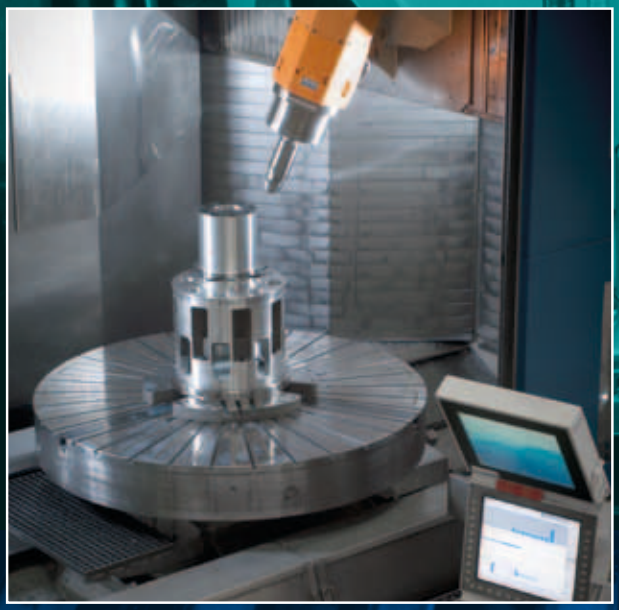
Ausstattung & Merkmale:
angetriebenes Werkzeug, Reitstock, 2 Lünetten, Sinumerik 840D

MASCHINENBAUTEILE EFFIZIENT GEFERTIGT

FRÄSEN & KOMPLETTBEARBEITUNG FRÄS - DREHEN

- prismatische Bauteile in Abmessungen von 4000 mm x 1000 mm
- 5-Seiten-Komplettbearbeitung bis zu den Maßen von 2200 mm x 2200 mm x 1400 mm
- Fräs-, Dreh- und Bohrbearbeitung bis zu einem Durchmesser von 2400 mm
- Stückgewichte bis 5 t
- moderne Spanntechnik, wie z.B. Magnet- und Vakuumspanntechnik
- Werkzeugvoreinstellung mit qualifizierten Mitarbeitern zur Vermessung sowie Einstellung der Werkzeuge außerhalb der Bearbeitungszentren
- umfangreiches Werkzeug- und Vorrichtungssortiment





Fräs-, Bohr-, Drehzentrum
Hermle C52U MT mit PW3000

Baujahr: 2023

Arbeitsbereich:
x 1000 mm, y 1100 mm, z 750 mm

Ausstattung & Merkmale:
8-fach Palettenwechsler, 150 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem, Messtaster, iTNC640

Fräs-, Bohr-, Drehzentrum
Reiden RX 18

Baujahr: 2013

Arbeitsbereich:
x 2200 mm, y 2200 mm, z 1600 mm

Ausstattung & Merkmale:
200 Werkzeugplätze, Trigonalkopf, Drehteile bis Ø 2400 mm, TNC640

Fräs-, Bohr-, Drehzentrum
Alzmetall GS1400 FDT
Alzmetall GS1400 FDT

Baujahr: 2017
Baujahr: 2013

Arbeitsbereich:
x 1200 mm, y 1300 mm, z 800 mm

Ausstattung & Merkmale:
200 Werkzeugplätze, Drehteile bis Ø 1400 mm, TNC640

5-Achs-Bearbeitungszentrum
Hermle C42U

Baujahr: 2011

Arbeitsbereich:
x 800 mm, y 800 mm, z 550 mm

Ausstattung & Merkmale:
42 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem, Messtaster, iTNC530

5-Achs-Bearbeitungszentrum
Hermle C50U

Baujahr: 2008

Arbeitsbereich:
x 1000 mm, y 1100 mm, z 750 mm

Ausstattung & Merkmale:
48 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem, Messtaster, iTNC530

5-Achs-Bearbeitungszentrum
Hermle C30U

Baujahr: 2008

Arbeitsbereich:
x 650 mm, y 600 mm, z 500 mm

Ausstattung & Merkmale:
48 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem, Messtaster, iTNC530

5-Achs-Bearbeitungszentrum
Hermle C800U

Baujahr: 2002

Arbeitsbereich:
x 800 mm, y 600 mm, z 500 mm

Ausstattung & Merkmale:
30 Werkzeugplätze, Messtaster, iTNC530

5-Achs-Bearbeitungszentrum
Ibarmia ZVH 58

Baujahr: 2004

Arbeitsbereich:
x 4000 mm, y 1000 mm, z 950 mm

Ausstattung & Merkmale:
56 Werkzeugplätze, Schwenkkopf, integrierter Rundtisch (ø 1100 mm) , Spannbalken, Messtaster, iTNC530

Bearbeitungszentrum
Sigma Leader 6

Baujahr: 2003

Arbeitsbereich:
x 1600 mm, y 810 mm, z 630 mm

Ausstattung & Merkmale:
50 Werkzeugplätze, CNC-Rundtisch, Messtaster, iTNC530

Bearbeitungszentrum
Bridgeport VMC 1000

Baujahr: 2002

Arbeitsbereich:
x 1050 mm, y 610 mm, z 500 mm

Ausstattung & Merkmale:
30 Werkzeugplätze, CNC-Wendespanner, Messtaster, TNC530

MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

SCHLEIFEN

- Flachschleifen bis zu einer Länge von 3000 mm und einer Breite von 600 mm
- Außenrundschleifen bis zu einer Länge von 6000 mm und einem Durchmesser von 1000 mm
- Innenrundschleifen
- Stückgewichte bis 7 t
- Finishen bis zu einer Güte von Ra 0,02 / Rz 0,05
- Schleifen und Messen in einem Prozess

KERSTEN MASCHINENBAU KM

CNC-Außenrundschleifmaschine
DANOBAT WT-92-B8

Baujahr: 2013

Arbeitsbereich:
D_a max 1000 mm, L max 6000 mm

Ausstattung & Merkmale:
3 Lünetten, patentierter Messarm
Schleifen und Messen im Prozess

CNC-Außen- & Innenrundschleifmaschine
DANOBAT HG-72-B10

Baujahr: 2006

Arbeitsbereich:
D_a max 1000 mm, L max 3000 mm

Ausstattung & Merkmale:
3 Lünetten, automatischer Messkopf,
Innenrundschleifeinrichtung

Außenrundschleifmaschine
SA 6 U

Baujahr: GÜ 2008

Arbeitsbereich:
D_a max 250 mm, L max 1500 mm

Flachschleifmaschine
Multiline 3007

Baujahr: 2003

Arbeitsbereich:
x 3000 mm, y 800mm, z 600 mm

Flachschleifmaschine
Mikromat

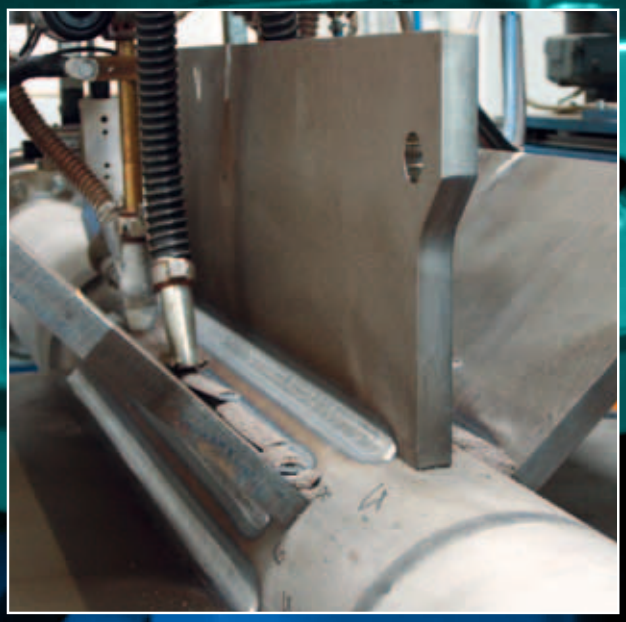
Baujahr: GÜ 2001

Arbeitsbereich:
x 600 mm, y 200mm, z 200 mm

MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

SCHWEIßEN

- UP-, E-, WIG und MAG/MIG- Schweißen
- Schweißen von Bauteilen bis 4 Tonnen
- Unterpulverschweißen von Stegwellen für den Elektromaschinenbau bis zu 4000 mm Länge und 1000 mm Durchmesser
- Schweißmanipulator
- Schweißroboteranlage mit Dreh-Kipp-Positionierer, Schweißbauteile bis zu 6 m Länge durch Gegenlager



KERSTEN MASCHINENBAU

Schweißroboteranlage

ARCentre-XPERT

Baujahr: 2024

Arbeitsbereich:
x 2000, y 2000 mm, 2t Stückgewicht,
6 m Länge mit Gegenlager

Ausstattung & Merkmale:
Dreh-Kipp-Positionierer, MIG- und MAG,
Gegenlager, CAD-Programmierung

UP-Längsnahtschweißanlage

Baujahr: 2018

Ausstattung & Merkmale:
automatischer Teiltisch

Arbeitsbereich:
Schweißlänge 3000 mm, D_a max 600 mm

Schweißmanipulatoren

Demmeler Ergonomix M4000 — Baujahr: 2018
Demmeler Ergonomix M2000 — Baujahr: 2013

Ausstattung & Merkmale:
Teach-Steuerung, Traglast 2t/4t, Schwenkbereich 180°

Schweißgeräte und Zubehör

Ausstattung & Merkmale:
E-Schweißgeräte, MAG/MIG/WIG-Schweißgeräte,
Schweißrundtische

Zertifizierung

- DIN EN ISO 3834-2

  Geltungsbereich & Anwendungsgebiet
  Erfüllung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von Metallwerkstoffen nach DIN EN ISO 3834-2 als Ergänzung zur DIN ISO 9001

- DIN EN 15085-2 CL2

  Geltungsbereich & Anwendungsgebiet
  Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2 zum Schweißen von Schienenfahrzeugen- und Fahrzeugteilen

Qualifizierung

- EN 287-1 und EN ISO 9606-2 sowie ein Schweißfachingenieur

  Geltungsbereich & Anwendungsgebiet
  Ausgebildetes Personal in den Schweißverfahren MAG/MIG, WIG und UP
  Schweißen von unlegierten und hochlegierten Stählen sowie Aluminium

- EN 1418

  Geltungsbereich & Anwendungsgebiet
  Zertifiziertes Bedienpersonal nach EN1418 zum UP-Schweißen

- EN ISO 15614-1 und EN ISO 15613

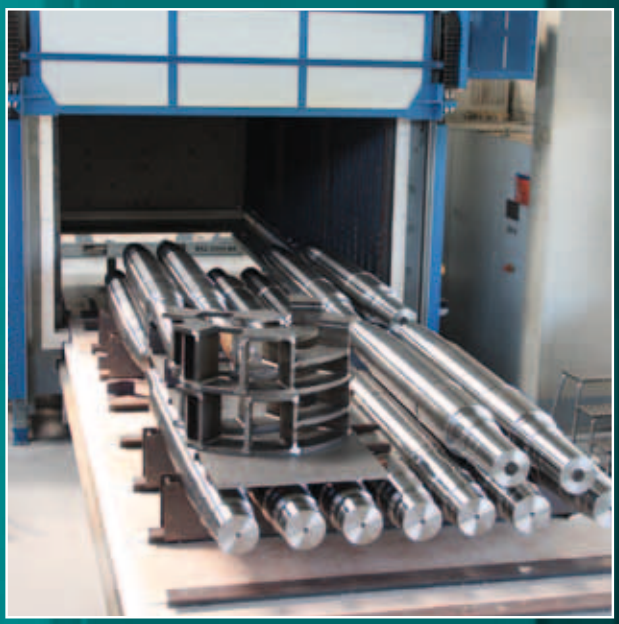
  Geltungsbereich & Anwendungsgebiet
  Verfahrensprüfungen nach EN ISO 15614-1 und EN ISO 15613

MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

WEITERE ZUSATZLEISTUNGEN

- Bohrungsnuten bis 50 mm und Innenprofile
- Sägekapazität bis 400 mm Durchmesser
- Spannungsarmglühen von Bauteilen bis 6000 mm Länge
- Montage von komplexen mechanischen Baugruppen
- Ultraschallreinigung von Bauteilen
- Richten von Bauteilen
- Verbinden von Bauteilen durch Schrumpfen und Kleben
- Druckprüfungen

Maschinenfabrik FRÖMAG



Bandsägeautomat
Behringer HBE511A
Baujahr: 2023

Arbeitsbereich:
x 510 mm, y 510 mm, D_a 510 mm

Ausstattung & Merkmale:
Sägevorschubsteuerung

Bandsägeautomat
Behringer HBE321A
Baujahr: 2023

Arbeitsbereich:
x 350 mm, y 320 mm, D_a 320 mm

Ausstattung & Merkmale:
Sägevorschubsteuerung

Umluftkammerofen
Linn High Therm
Baujahr: 2013

Arbeitsbereich:
x 2200 mm, y 1500 mm, z 6000 mm

Ausstattung & Merkmale:
ausfahrbarer Herdwagen, Prozessprotokollierung

Umluftkammerofen
Linn High Therm
Baujahr: 2006

Arbeitsbereich:
x 1000 mm, y 900 mm, z 4000 mm

Ausstattung & Merkmale:
ausfahrbarer Herdwagen, Prozessprotokollierung

Nutenziehmaschine
Frömag Rapida CNCE 50-2
Baujahr: 2006

Arbeitsbereich:
Nuten bis 50 mm Breite & 400 mm Länge

Ausstattung & Merkmale:
Rundtisch

Richtpresse
MAE S160RH
Baujahr: 2020

Arbeitsbereich:
D_a max 130 mm, L max 4000, 160t Presskraft

Ausstattung & Merkmale:
Rollenaufnahme, Presstischverlängerung 6000mm

Ultraschall-Reinigungsanlage
DeSonic UCS 1-997
Baujahr: 2015

Arbeitsbereich:
x 1900 mm, y 700 mm, z 750 mm

Ausstattung & Merkmale:
beheizt, sep. Spülbecken, Ultraschall 40kHz, Warenkörbe

Bauteil - Dichtheitsprüfung
Hydraulische Druckprüfanlage
Baujahr: 2018

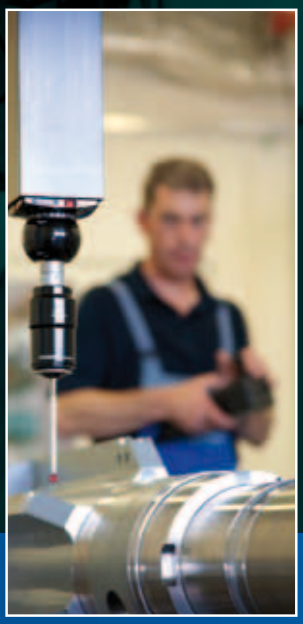
Arbeitsbereich:
P max 400 bar

Ausstattung & Merkmale:
Prozessprotokollierung

MASCHINENBAUTEILE IN HÖCHSTER QUALITÄT

MESSTECHNIK

- 8 qualifizierte Mitarbeiter Qualitätssicherung
- moderne Koordinatenmesstechnik
- klimatisierte Messräume
- breites Spektrum an Mess- und Prüfmitteln
- regelmäßige Mess- und Prüfmittelüberwachung
- Protokollierungsumfang nach Kundenanforderung
- PPS-gestützte Zeugnis- und Protokollverwaltung
- fertigungsbegleitende Qualitätskontrollen



KERSTEN MASCHINENBAU

CNC-Koordinatenmessmaschine
Leitz PMM-G 60-30-20

Baujahr: 2013

Messbereich:
x 6000 mm, y 3000 mm, z 2000 mm

Ausstattung & Merkmale:
Erhöhte Genauigkeit (U3 = 3 + L/400 µm)

CNC-Koordinatenmessmaschine
DEA Global Image

Baujahr: 2004

Messbereich:
x 3000 mm, y 1200 mm, z 1000 mm

Ausstattung & Merkmale:
Erhöhte Genauigkeit (U3 = 2 + L/300 µm)

CNC-Koordinatenmessmaschine
DEA Global Advantage

Baujahr: 2011

Messbereich:
x 1500 mm, y 900 mm, z 800 mm

Ausstattung & Merkmale:
Erhöhte Genauigkeit (U3 = 1,9 + L/333 µm)

Hochgenauer Messarm
Faro

Baujahr: 2006

Messbereich:
x 600 mm, y 400 mm, z 850 mm

Ausstattung & Merkmale:
Mobiles Messsystem

Höhenmessgerät
V5 Mauser SPC

Baujahr: 2003

Messbereich:
z 1200 mm

Ausstattung & Merkmale:
Hartgesteinplatte

CNC-Werkzeugvoreinstellgerät
Zoller Venturion 800

Baujahr: 2017

Messbereich:
D_a 1000 mm, z 1000 mm

Ausstattung & Merkmale:
mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie

CNC-Werkzeugvoreinstellgerät
Zoller Venturion 450

Baujahr: 2008

Messbereich:
D_a 320 mm, z 800 mm

Ausstattung & Merkmale:
mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie

CNC-Werkzeugvoreinstellgerät
Zoller Saturn

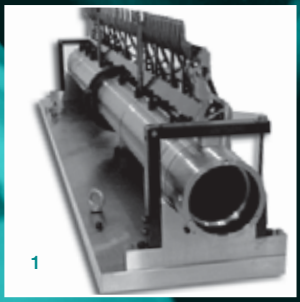
Baujahr: 2002

Messbereich:
D_a 320 mm, z 400 mm

Ausstattung & Merkmale:
mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie

MASCHINENBAUTEILE

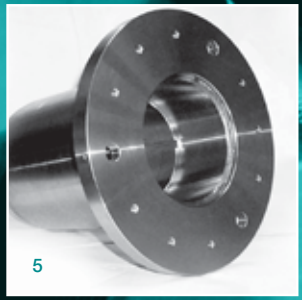
EINBAUFERTIG MIT ALLEN EXTRAS


1

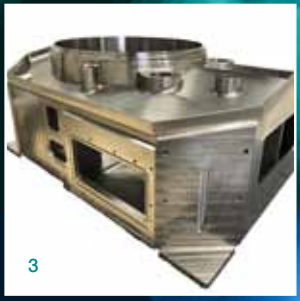
4

1. Druckmaschinenbaugruppe L 2500 mm, komplette Montage
2. Impulsgeber D_a 200 mm, galvanisch verzinkt
3. Schweißbaugruppe Edelstahl 1600 x 1200 x 700 mm

2


5

4. Generatorwelle L 3500 mm, UP-geschweißt, 1300 kg
5. Schleifringbuchse D_a 360 mm
6. Lüfter mit Nabe, gewuchtet, D_a 800 mm
7. Lagerschild GJS-400 400 x 400 mm


3

6

7

KERSTEN MASCHINENBAU

- aus Werkstoffen
  Baustahl, rostfreie Stähle, (Super-) Duplex, NE-Metalle, Guss, Nickel- und Titan-Legierungen
- aus Halbzeugen
  Formgussteile, Schmiedestücke, Brennteile, Stangenmaterial
- mit Wärmebehandlung
  Spannungsarmglühen, Normalisieren, Einsatzhärten, Induktionshärten, Nitrieren
- mit Oberflächenbehandlung
  Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren, Oxidbeschichten, Farbgebung, Pulverbeschichtung

9

10

13

9. Zwischenstück für Kolbenkompressor 1200 x 600 x 400 mm

10. Motorwelle D_a 150 mm L 600 mm

11. Radkörper D_a 500 mm

12. Lagerschild Aluminiumguss D_a 200 mm

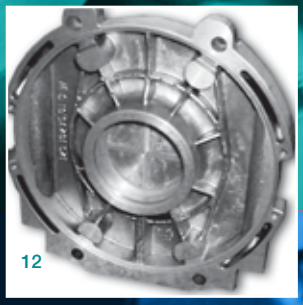
11

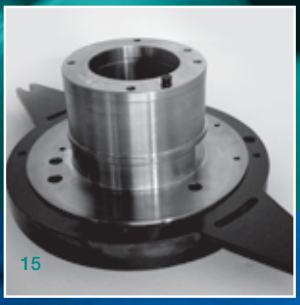
13. Stellbaugruppe

14. Kraftmessaufnehmer aus 1.4122, vakuumgehärtet und elektropoliert

15. Klemmverband D_a 400 mm, Ring aufgeschrumpft

14


12


15

MASCHINENBAUTEILE

EINBAUFERTIG MIT ALLEN EXTRAS

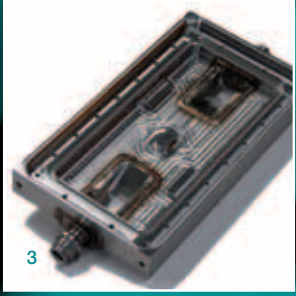
1

5

1. Vakuumbauteil, senkerodiert

2. Walze,
   Laufflächen verchromt und poliert, Ra < 1

3. Schweißbaugruppe aus Duplex-Stahl

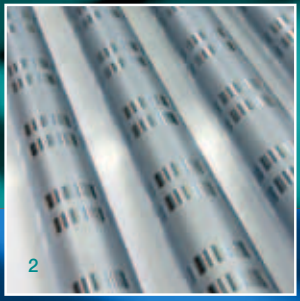

3

4. Aluminiumgehäuse hartanodisiert, Schichtdicke 40 µm

5. Schweißbaugruppe Edelstahl, hochgenau bearbeitet

6. Segment D 540 mm, aus AlMg4,5Mn

6


2

4

KERSTEN MASCHINENBAU

Für die Oberflächen- und Wärmebehandlung stehen uns kompetente und zuverlässige Partner zur Verfügung.

9

11

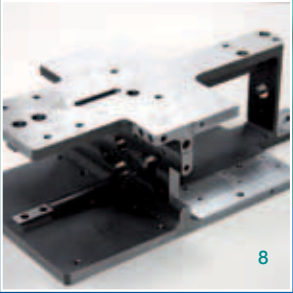
8. Schweißbaugruppe aus S235, geschweißt und bearbeitet

9. Gussteil aus EN-JS1070

10. Schweißbaugruppe, geschweißt, bearbeitet, lackiert

10

12


8

13

11. Komplettbearbeitungsbau gruppe D_a 1110 mm, L1600 Edelstahl, mit Farbgebung und Druckprüfung

12. Vakuumbauteil

13. Baugruppe für Druckluft-technik

KERSTEN MASCHINENBAU

EIN STARKER PARTNER

Dieses Unternehmen wurde aus Mitteln der Europäischen Union gefördert.

Europäische Union

Europa fördert Sachsen

EFRE

Europäischer Fonds für regionale Entwicklung

KERSTEN MASCHINENBAU GMBH
Gewerbegebiet Nr. 5
01689 Niederau b. Meißen
Tel.: +49 (0) 3521 470530
info@kersten-maschinenbau.net

Stand: 08/2024

www.kersten-maschinenbau.net