

# MASCHINENBAUTEILE FÜR JEDEN EINSATZBEREICH

Wir fertigen nach Ihren Vorgaben komplexe, einbaufertige Maschinenteile und Baugruppen in höchster Präzision. Mit unserer hochmodernen und umfangreichen Fertigungstechnik gewährleisten wir ein Höchstmaß an Produktivität und Zuverlässigkeit.



### Unser Angebotsspektrum

- komplexe prismatische und rotationssymmetrische Bauteile, einbaufertig, inkl. Wärme- und Oberflächenbehandlung
- Schweißbaugruppen, mechanisch bearbeitet
- Baugruppen, einbaufertig vormontiert
- Vorrichtungsbau mit eigener CAD-Konstruktion
- Bauteilgewichte von 10 Gramm bis 10 Tonnen
- Bauteilabmessungen von 6 Millimeter bis 6 Meter
- Losgrößen von 1 Stück bis 5000 Stück

### Unsere Serviceleistungen

- technologische und konstruktive Unterstützung
- Beschaffungslogistik für jegliche Rohteile wie z.B. Formgussteile, Schmiedestücke, Brennzuschnitte, Stabmaterial
- Just in time-Lieferungen
- Lieferung frei Haus
- Lagerhaltung für Kunden
- Abrufaufträge



### Unsere Stärken

- flexible und kundenspezifische Auftragsabwicklung
- kurze Lieferzeiten
- breites Fertigungsspektrum
- höchste Qualitätsansprüche
- permanente Terminüberwachung
- mehr als 40 Jahre Erfahrung im Maschinenbau
- CAM-System optimierter Fertigungsprozess

### Unsere Leistungsfähigkeit

- mehr als 130 erfahrene Facharbeiter, Techniker und Ingenieure
- 10 Auszubildende
- über 30 Bearbeitungsmaschinen
- über 9000 m<sup>2</sup> Fertigungsfläche
- eigene Lieferfahrzeuge
- DIN EN ISO 9001 zertifiziert
- Umstempelberechtigung
- Zertifiziert zum Schweißen nach DIN EN 15085-2 CL2 und DIN EN ISO 3834-2

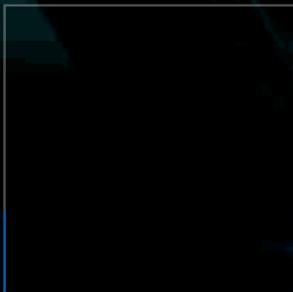
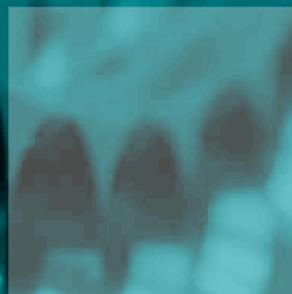
Alle betrieblichen Abläufe, von der Angebotskalkulation, über den Materialeinkauf, die Fertigung und die Qualitätssicherung mit der Verwaltung von Werkszeugnissen und Prüfprotokollen bis zur Terminüberwachung und den Versand, werden mit dem ERP System PPS-2000 organisiert. Dieses System ermöglicht eine detaillierte Planung und Terminverfolgung aller Kundenaufträge, sowie eine eindeutige Rückverfolgbarkeit aller in das Endprodukt eingeflossenen Rohmaterialien, Kaufteile und Fremdleistungen.



# MASCHINENBAUTEILE EFFIZIENT GEFERTIGT

## DREHEN & KOMPLETTBEARBEITUNG DREH - FRÄSEN

- Futterdrehteile bis 2400 mm Durchmesser
- Wellen und Achsen bis zu einer Länge von 6000 mm und einem Durchmesser von 1000 mm
- Stückgewichte bis 10 t
- Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung auf modernen Dreh- und Fräszentren
- moderne Spanntechnik, wie z.B. Pendelbrücken, 4-Backen-Spannfutter
- Werkzeugvoreinstellung mit qualifizierten Mitarbeitern zur Vermessung sowie Einstellung der Werkzeuge außerhalb der Bearbeitungszentren
- umfangreiches Werkzeug- und Vorrichtungssortiment

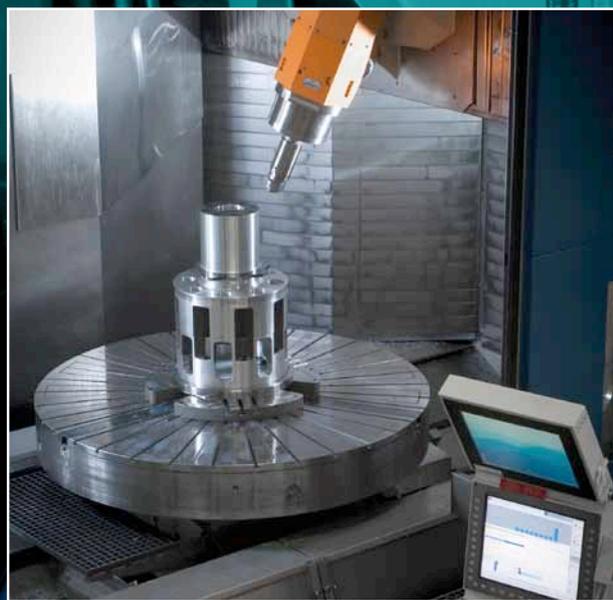


<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum  <b>WFL Millturn M120</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 1100 mm, L max 6000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere            Bohrstangen, NC-Reitstock, 2 Lünetten, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum  <b>WFL Millturn M80X</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 1000 mm, L max 4500 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2020</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere            Bohrstangen, NC-Reitstock, 1 Lünette, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum  <b>WFL Millturn M65</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 800 mm, L max 4000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere            Bohrstangen, NC-Reitstock, 2 Lünetten, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum  <b>WFL Millturn M50</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 670 mm, L max 3000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2018</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            100 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere            Bohrstangen, NC-Reitstock, Lünette, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum  <b>Index G400</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 400 mm, L max 2000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            50 KW Haupt- und Gegenspindel, Motorfrässpindel,            40 Werkzeugplätze, unterer Revolver, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum  <b>Monforts UniCen 1000</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 1000 mm, L max 1500 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2004</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            90 Werkzeugplätze, Frässpindel 25 KW, NC-Reitstock,            Lünette, Sinumerik 840D</p>
<p>CNC-Drehmaschinen  <b>Boehringer VDF 400 Cm</b>  <b>Boehringer VDF 315 Cm</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 750 mm, L max 3000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2015</p> <p style="text-align: right;">Baujahr: 2003</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            6 angetriebene Werkzeuge, Reitstock geschleppt,            Lünette, Sinumerik 840D</p>
<p>CNC-Drehmaschinen  <b>Monforts RNC 700</b>  <b>Monforts RNC 400 AC</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 700 mm, L max 1000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2002</p> <p style="text-align: right;">Baujahr: 2003</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            12 angetriebene Werkzeuge, NC-Reitstock,            Sinumerik 840D</p>
<p>Zyklendrehmaschinen  <b>MAG VDF 1110 DUS</b>  <b>Boehringer DUS 800 ti</b></p> <p>Arbeitsbereich:            D<sub>a</sub> max 1000 mm, L max 6000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p style="text-align: right;">Baujahr: 2003</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            angetriebenes Werkzeug, Reitstock, 2 Lünetten,            Sinumerik 840D</p>

# MASCHINENBAUTEILE EFFIZIENT GEFERTIGT

## FRÄSEN & KOMPLETTBEARBEITUNG FRÄS - DREHEN

- prismatische Bauteile in Abmessungen von 4000 mm x 1000 mm
- 5-Seiten-Komplettbearbeitung bis zu den Maßen von 2200 mm x 2200 mm x 1400 mm
- Fräs-, Dreh- und Bohrbearbeitung bis zu einem Durchmesser von 2400 mm
- Stückgewichte bis 5 t
- moderne Spanntechnik, wie z.B. Magnet- und Vakuumspanntechnik
- Werkzeugvoreinstellung mit qualifizierten Mitarbeitern zur Vermessung sowie Einstellung der Werkzeuge außerhalb der Bearbeitungszentren
- umfangreiches Werkzeug- und Vorrichtungssortiment

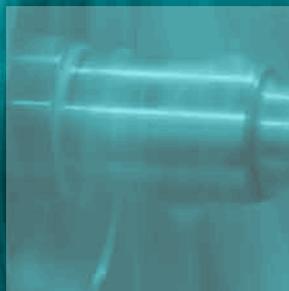


<p>Fräs-, Bohr-, Drehzentrum  <b>Reiden RX 18</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 2200 mm, y 2200 mm, z 1600 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            200 Werkzeugplätze, Trigonalkopf,            Drehteile bis Ø 2400 mm, TNC640</p>	<p>Baujahr: 2013</p>
<p>Fräs-, Bohr-, Drehzentrum  <b>Alzmetall GS1400 FDT</b>  <b>Alzmetall GS1400 FDT</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 1200 mm, y 1300 mm, z 800 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            200 Werkzeugplätze, Drehteile bis Ø 1400 mm,            TNC640</p>	<p>Baujahr: 2017            Baujahr: 2013</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum  <b>Hermle C42U</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 800 mm, y 800 mm, z 550 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            42 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem,            Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2011</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum  <b>Hermle C50U</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 1000 mm, y 1100 mm, z 750 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            48 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem, Messtaster,            iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2008</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum  <b>Hermle C30U</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 650 mm, y 600 mm, z 500 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            48 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem,            Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2008</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum  <b>Hermle C800U</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 800 mm, y 600 mm, z 500 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            30 Werkzeugplätze, Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2002</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum  <b>lbarmia ZVH 58</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 4000 mm, y 1000 mm, z 950 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            56 Werkzeugplätze, Schwenkkopf,            integrierter Rundtisch (ø 1100 mm) , Spannbalken,            Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2004</p>
<p>Bearbeitungszentrum  <b>Sigma Leader 6</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 1600 mm, y 810 mm, z 630 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            50 Werkzeugplätze, CNC-Rundtisch,            Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2003</p>
<p>Bearbeitungszentrum  <b>Bridgeport VMC 1000</b></p> <p>Arbeitsbereich:            x 1050 mm, y 610 mm, z 500 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:            30 Werkzeugplätze, CNC-Wendespanner,            Messtaster, TNC530</p>	<p>Baujahr: 2002</p>

# MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

## SCHLEIFEN

- Flachsleifen bis zu einer Länge von 3000 mm und einer Breite von 600 mm
- Außenrundsleifen bis zu einer Länge von 6000 mm und einem Durchmesser von 1000 mm
- Innenrundsleifen
- Stückgewichte bis 7 t
- Finishen bis zu einer Güte von Ra 0,02 / Rz 0,05
- Schleifen und Messen in einem Prozess



**CNC-Außenrundscheifmaschine  
DANOBAT WT-92-B8**

Baujahr: 2013

Arbeitsbereich:  
D<sub>a</sub> max 1000 mm, L max 6000 mm

Ausstattung & Merkmale:  
3 Lünetten, patentierter Messarm  
Schleifen und Messen im Prozess

**CNC-Außen- & Innenrundscheifmaschine  
DANOBAT HG-72-B10**

Baujahr: 2006

Arbeitsbereich:  
D<sub>a</sub> max 1000 mm, L max 3000 mm

Ausstattung & Merkmale:  
3 Lünetten, automatischer Messkopf,  
Innenrundscheifeinrichtung

**Außenrundscheifmaschine  
SA 6 U**

Baujahr: GÜ 2008

Arbeitsbereich:  
D<sub>a</sub> max 250 mm, L max 1500 mm

**Flachscheifmaschine  
Multiline 3007**

Baujahr: 2003

Arbeitsbereich:  
x 3000 mm, y 800mm, z 600 mm

**Flachscheifmaschine  
Mikromat**

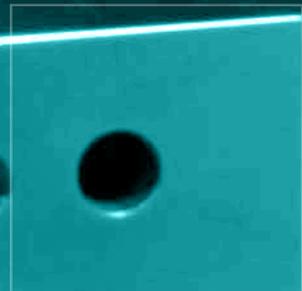
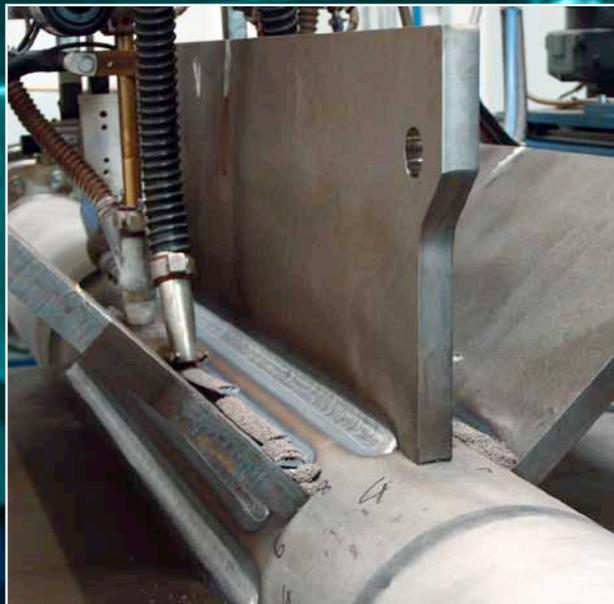
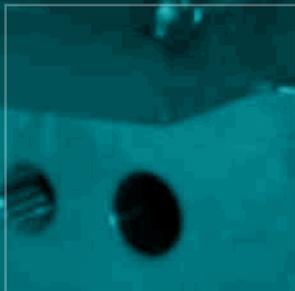
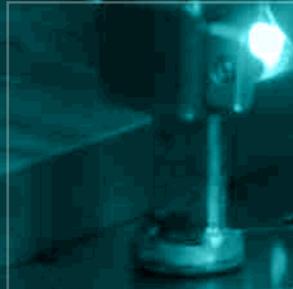
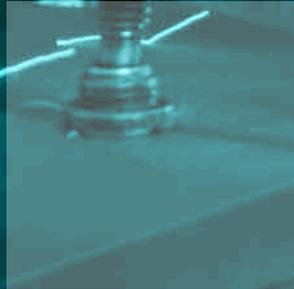
Baujahr: GÜ 2001

Arbeitsbereich:  
x 600 mm, y 200mm, z 200 mm

# MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

## SCHWEIßEN

- UP-, E-, WIG und MAG/MIG- Schweißen
- Schweißen von Bauteilen bis 4 Tonnen
- Unterpulverschweißen von Stegwellen für den Elektromaschinenbau bis zu 4000 mm Länge und 1000 mm Durchmesser
- Schweißmanipulator



<p><b>UP-Längsnahtschweißanlage</b></p> <p>Arbeitsbereich: Schweißlänge 3000 mm, D<sub>a</sub> max 600 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale: automatischer Teiltisch</p>
<p><b>Schweißmanipulator</b> <b>Demmeler Ergonomix M4000</b></p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2018</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale: Teach-Steuerung, Traglast 4 t, Schwenkbereich 180°</p>
<p><b>Schweißmanipulator</b> <b>Demmeler Ergonomix M2000</b></p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale: Teach-Steuerung, Traglast 2 t, Schwenkbereich 180°</p>
<p><b>Schweißgeräte und Zubehör</b></p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale: E-Schweißgeräte, MAG/MIG/WIG-Schweißgeräte, Schweißbruntische</p>	

## Zertifizierung

- **DIN EN ISO 3834-2**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Erfüllung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von Metallwerkstoffen nach DIN EN ISO 3834-2 als Ergänzung zur DIN ISO 9001

- **DIN EN 15085-2 CL2**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2 zum Schweißen von Schienenfahrzeugen- und Fahrzeugteilen

## Qualifizierung

- **EN 287-1 und EN ISO 9606-2 sowie ein Schweißfachingenieur**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Ausgebildetes Personal in den Schweißverfahren MAG/MIG, WIG und UP  
Schweißen von unlegierten und hochlegierten Stählen sowie Aluminium

- **EN 1418**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Zertifiziertes Bedienpersonal nach EN1418 zum UP-Schweißen

- **EN ISO 15614-1 und EN ISO 15613**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

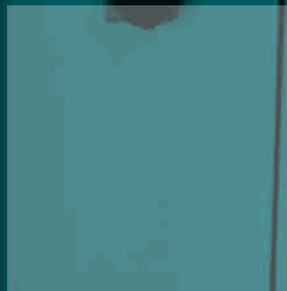
Verfahrensprüfungen nach EN ISO 15614-1 und EN ISO 15613

# MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

## WEITERE ZUSATZLEISTUNGEN

- Bohrungen bis 50 mm und Innenprofile
- Sägekapazität bis 400 mm Durchmesser
- Spannungsarmglühen von Bauteilen bis 6000 mm Länge
- Montage von komplexen mechanischen Baugruppen
- Ultraschallreinigung von Bauteilen
- Richten von Bauteilen
- Verbinden von Bauteilen durch Schrumpfen und Kleben
- Druckprüfungen

Maschinenbau  
**FRÖMAG**

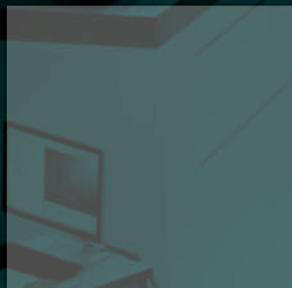


<p><b>Bandsägeautomat</b>  <b>Amada HA 400W</b></p> <p>Arbeitsbereich:  x 400 mm, y 400 mm, D<sub>a</sub> 400 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:  <b>Bündelschnitt</b></p>	<p>Baujahr: 2002</p>
<p><b>Bandsägeautomat</b>  <b>Amada HA 250W</b></p> <p>Arbeitsbereich:  x 250 mm, y 250 mm, D<sub>a</sub> 250 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:  <b>Bündelschnitt</b></p>	<p>Baujahr: 2005</p>
<p><b>Umluftkammerofen</b>  <b>Linn High Therm</b></p> <p>Arbeitsbereich:  x 2200 mm, y 1500 mm, z 6000 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:  <b>ausfahrbarer Herdwagen, Prozessprotokolierung</b></p>	<p>Baujahr: 2013</p>
<p><b>Umluftkammerofen</b>  <b>Linn High Therm</b></p> <p>Arbeitsbereich:  x 1000 mm, y 900 mm, z 4000 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:  <b>ausfahrbarer Herdwagen, Prozessprotokolierung</b></p>	<p>Baujahr: 2006</p>
<p><b>Nutenziehmaschine</b>  <b>Frömag Rapida CNCE 50-2</b></p> <p>Arbeitsbereich:  Nuten bis 50 mm Breite &amp; 400 mm Länge</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:  <b>Rundtisch</b></p>	<p>Baujahr: 2006</p>
<p><b>Richtpresse</b>  <b>MAE S160RH</b></p> <p>Arbeitsbereich:  D<sub>a</sub> max 130 mm, L max 3000, 160t Presskraft</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:  <b>Rollenaufnahme, Presstischverlängerung 6000mm</b></p>	<p>Baujahr: 2020</p>
<p><b>Ultraschall-Reinigungsanlage</b>  <b>DeSonic UCS 1-997</b></p> <p>Arbeitsbereich:  x 1900 mm, y 700 mm, z 750 mm</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:  <b>beheizt, sep. Spülbecken, Ultraschall 40kHz, Warenkörbe</b></p>	<p>Baujahr: 2015</p>
<p><b>Bauteil - Dichtheitsprüfung</b>  <b>Hydraulische Druckprüfanlage</b></p> <p>Arbeitsbereich:  P max 400 bar</p>	<p>Ausstattung &amp; Merkmale:  <b>Prozessprotokolierung</b></p>	<p>Baujahr: 2018</p>

# MASCHINENBAUTEILE IN HÖCHSTER QUALITÄT

## MESSTECHNIK

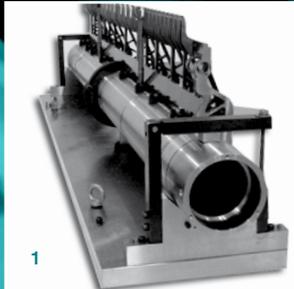
- 8 qualifizierte Mitarbeiter Qualitätssicherung
- moderne Koordinatenmesstechnik
- klimatisierte Messräume
- breites Spektrum an Mess- und Prüfmitteln
- regelmäßige Mess- und Prüfmittelüberwachung
- Protokollierungsumfang nach Kundenanforderung
- PPS-gestützte Zeugnis- und Protokollverwaltung
- fertigungsbegleitende Qualitätskontrollen



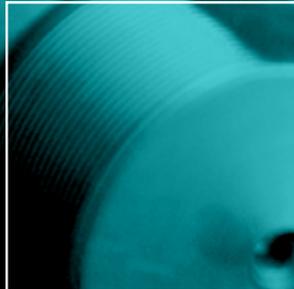
<p>CNC-Koordinatenmessmaschine  <b>Leitz PMM-G 60-30-20</b></p> <p>Messbereich:            x 6000 mm, y 3000 mm, z 2000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            Erhöhte Genauigkeit (<math>U_3 = 3 + L/400 \mu\text{m}</math>)</p>
<p>CNC-Koordinatenmessmaschine  <b>DEA Global Image</b></p> <p>Messbereich:            x 3000 mm, y 1200 mm, z 1000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2004</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            Erhöhte Genauigkeit (<math>U_3 = 2 + L/300 \mu\text{m}</math>)</p>
<p>CNC-Koordinatenmessmaschine  <b>DEA Global Advantage</b></p> <p>Messbereich:            x 1500 mm, y 900 mm, z 800 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2011</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            Erhöhte Genauigkeit (<math>U_3 = 1,9 + L/333 \mu\text{m}</math>)</p>
<p>Hochgenauer Messarm  <b>Faro</b></p> <p>Messbereich:            x 600 mm, y 400 mm, z 850 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            Mobiles Messsystem</p>
<p>Höhenmessgerät  <b>V5 Mauser SPC</b></p> <p>Messbereich:            z 1200 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2003</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            Hartgesteinplatte</p>
<p>CNC-Werkzeuvoreinstellgerät  <b>Zoller Venturion 800</b></p> <p>Messbereich:            D<sub>a</sub> 1000 mm, z 1000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2017</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie</p>
<p>CNC-Werkzeuvoreinstellgerät  <b>Zoller Venturion 450</b></p> <p>Messbereich:            D<sub>a</sub> 320 mm, z 800 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2008</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie</p>
<p>CNC-Werkzeuvoreinstellgerät  <b>Zoller Saturn</b></p> <p>Messbereich:            D<sub>a</sub> 320 mm, z 400 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2002</p> <p>Ausstattung &amp; Merkmale:            mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie</p>

# MASCHINENBAUTEILE

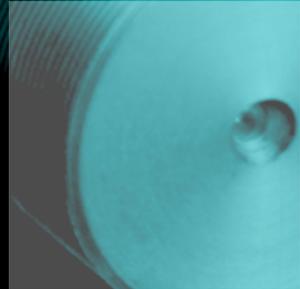
## EINBAUFERTIG MIT ALLEN EXTRAS



1



4



- 1. Druckmaschinenbaugruppe  
L 2500 mm, komplette  
Montage
- 2. Impulsgeber  $D_a$  200 mm,  
galvanisch verzinkt
- 3. Schweißbaugruppe  
800 x 800 x 500 mm



2



5



- 4. Generatorwelle L 3500 mm,  
UP-geschweißt, 1300 kg
- 5. Schleifringbuchse  
 $D_a$  360 mm
- 6. Lüfter mit Nabe, gewuchtet,  
 $D_a$  800 mm
- 7. Lagerschild GJS-400  
400 x 400 mm



3

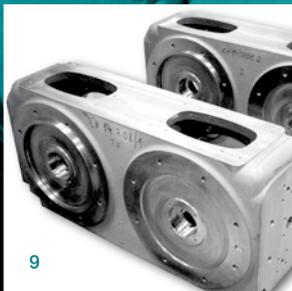


6



7

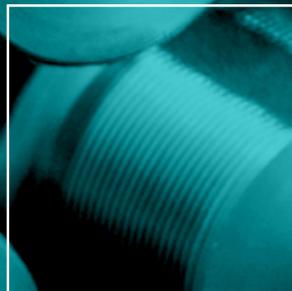
- aus Werkstoffen  
 Baustahl, rostfreie Stähle, (Super-) Duplex, NE-Metalle, Guss, Nickel- und Titan-Legierungen
- aus Halbzeugen  
 Formgussteile, Schmiedestücke, Brennteile, Stangenmaterial
- mit Wärmebehandlung  
 Spannungsarmglühen, Normalisieren, Einsatzhärten, Induktionshärten, Nitrieren
- mit Oberflächenbehandlung  
 Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren, Oxidbeschichten, Farbgebung, Pulverbeschichtung



9



10



13

9. Zwischenstück für Kolbenkompressor  
 1200 x 600 x 400 mm

10. Motorwelle  
 D<sub>a</sub> 150 mm L 600 mm

11. Radkörper D<sub>a</sub> 500 mm

12. Lagerschild Aluminiumguss  
 D<sub>a</sub> 200 mm



11

13. Stellbaugruppe

14. Kraftmessaufnehmer aus 1.4122, vakuumgehärtet und elektroliert

15. Klemmverband D<sub>a</sub> 400 mm, Ring aufgeschumpft



14



12



15



# MASCHINENBAUTEILE

## EINBAUFERTIG MIT ALLEN EXTRAS



- 1. Vakuumbauteil, senkerodiert
- 2. Walze, Laufflächen verchromt und poliert, Ra < 1
- 3. Schweißbaugruppe aus Duplex-Stahl



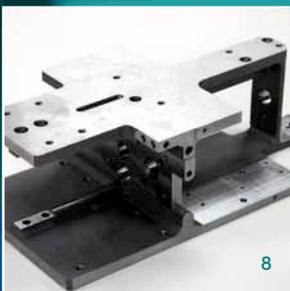
- 4. Aluminiumgehäuse hartanodisiert, Schichtdicke 40 µm
- 5. Lagerschild D<sub>a</sub> 1380 mm, aus S235
- 6. Segment D<sub>a</sub> 540 mm, aus AlMg4,5Mn



Für die Oberflächen- und Wärmebehandlung stehen uns kompetente und zuverlässige Partner zur Verfügung.



8. Schweißbaugruppe aus S235, geschweißt und bearbeitet  
 9. Gussteil aus EN-JS1070  
 10. Schweißbaugruppe, geschweißt, bearbeitet, lackiert



11. Kraftmessaufnehmer aus 1.4122, vakuumgehärtet  
 $D_a$  90 mm  
 12. Vakuumbauteil  
 13. Baugruppe für Drucklufttechnik

**KERSTEN**   
MASCHINENBAU

EIN STARKER PARTNER

Dieses Unternehmen wurde  
aus Mitteln der Europäischen  
Union gefördert.



Europäische Union

Europa fördert Sachsen.

**EFRE**

Europäischer Fonds für  
regionale Entwicklung



KERSTEN MASCHINENBAU GMBH

Gewerbegebiet Nr. 5

01689 Niederau b. Meißen

Tel.: +49 (0) 3521 470530

info@kersten-maschinenbau.net