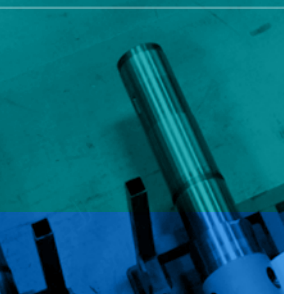
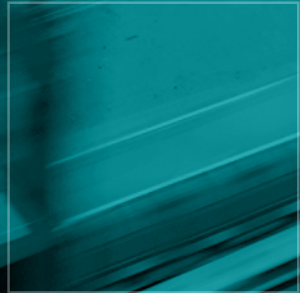




MASCHINENBAUTEILE FÜR JEDEN EINSATZBEREICH

Wir fertigen nach Ihren Vorgaben komplexe, einbaufertige Maschinenteile und Baugruppen in höchster Präzision. Mit unserer hochmodernen und umfangreichen Fertigungstechnik gewährleisten wir ein Höchstmaß an Produktivität und Zuverlässigkeit.



Unser Angebotsspektrum

- komplexe prismatische und rotationssymmetrische Bauteile, einbaufertig, inkl. Wärme- und Oberflächenbehandlung
- Schweißbaugruppen, mechanisch bearbeitet
- Baugruppen, einbaufertig vormontiert
- Vorrichtungsbau mit eigener CAD-Konstruktion
- Bauteilgewichte von 10 Gramm bis 10 Tonnen
- Bauteilabmessungen von 6 Millimeter bis 6 Meter
- Losgrößen von 1 Stück bis 5000 Stück

Unsere Serviceleistungen

- technologische und konstruktive Unterstützung
- Beschaffungslogistik für jegliche Rohteile wie z.B. Formgussteile, Schmiedestücke, Brennzuschnitte, Stabmaterial
- Just in time-Lieferungen
- Lieferung frei Haus
- Lagerhaltung für Kunden
- Abrufaufträge



Unsere Stärken

- flexible und kundenspezifische Auftragsabwicklung
- kurze Lieferzeiten
- breites Fertigungsspektrum
- höchste Qualitätsansprüche
- permanente Terminüberwachung
- mehr als 40 Jahre Erfahrung im Maschinenbau
- CAM-System optimierter Fertigungsprozess

Unsere Leistungsfähigkeit

- mehr als 130 erfahrene Facharbeiter, Techniker und Ingenieure
- 10 Auszubildende
- über 30 Bearbeitungsmaschinen
- über 9000 m² Fertigungsfläche
- eigene Lieferfahrzeuge
- DIN EN ISO 9001 zertifiziert
- Umstempelberechtigung
- Zertifiziert zum Schweißen nach DIN EN 15085-2 CL2 und DIN EN ISO 3834-2

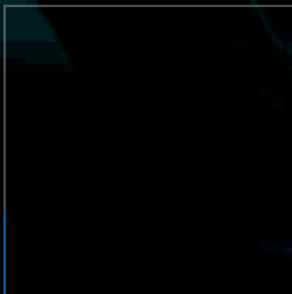
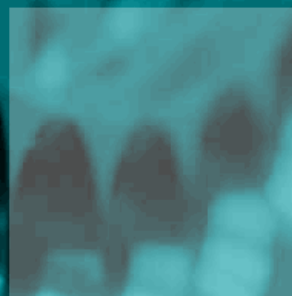
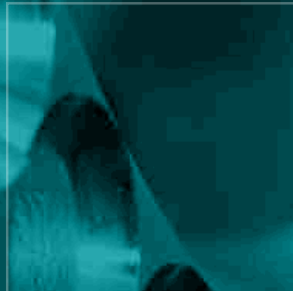
Alle betrieblichen Abläufe, von der Angebotskalkulation, über den Materialeinkauf, die Fertigung und die Qualitätssicherung mit der Verwaltung von Werkszeugnissen und Prüfprotokollen bis zur Terminüberwachung und den Versand, werden mit dem ERP System PPS-2000 organisiert. Dieses System ermöglicht eine detaillierte Planung und Terminverfolgung aller Kundenaufträge, sowie eine eindeutige Rückverfolgbarkeit aller in das Endprodukt eingeflossenen Rohmaterialien, Kaufteile und Fremdleistungen.



MASCHINENBAUTEILE EFFIZIENT GEFERTIGT

DREHEN & KOMPLETTBEARBEITUNG DREH - FRÄSEN

- Futterdrehteile bis 2400 mm Durchmesser
- Wellen und Achsen bis zu einer Länge von 6000 mm und einem Durchmesser von 1000 mm
- Stückgewichte bis 10 t
- Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung auf modernen Dreh- und Fräszentren
- moderne Spanntechnik, wie z.B. Pendelbrücken, 4-Backen-Spannfutter
- Werkzeugvoreinstellung mit qualifizierten Mitarbeitern zur Vermessung sowie Einstellung der Werkzeuge außerhalb der Bearbeitungszentren
- umfangreiches Werkzeug- und Vorrichtungssortiment



<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum WFL Millturn M120</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 1100 mm, L max 6000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p>Ausstattung & Merkmale: 108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere Bohrstangen, NC-Reitstock, 2 Lünetten, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum WFL Millturn M80X</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 1000 mm, L max 4500 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2020</p> <p>Ausstattung & Merkmale: 108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere Bohrstangen, NC-Reitstock, 1 Lünette, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum WFL Millturn M65</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 800 mm, L max 4000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung & Merkmale: 108 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere Bohrstangen, NC-Reitstock, 2 Lünetten, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum WFL Millturn M50</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 670 mm, L max 3000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2018</p> <p>Ausstattung & Merkmale: 100 Werkzeugplätze, Aufnahme für schwere Bohrstangen, NC-Reitstock, Lünette, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum Index G400</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 400 mm, L max 2000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung & Merkmale: 50 KW Haupt- und Gegenspindel, Motorfrässpindel, 40 Werkzeugplätze, unterer Revolver, Sinumerik 840D</p>
<p>Dreh-, Bohr-, Fräszentrum Monforts UniCen 1000</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 1000 mm, L max 1500 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2004</p> <p>Ausstattung & Merkmale: 90 Werkzeugplätze, Frässpindel 25 KW, NC-Reitstock, Lünette, Sinumerik 840D</p>
<p>CNC-Drehmaschinen Boehring VDF 400 Cm Boehring VDF 315 Cm</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 750 mm, L max 3000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2015</p> <p style="text-align: right;">Baujahr: 2003</p> <p>Ausstattung & Merkmale: 6 angetriebene Werkzeuge, Reitstock geschleppt, Lünette, Sinumerik 840D</p>
<p>CNC-Drehmaschinen Monforts RNC 700 Monforts RNC 400 AC</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 700 mm, L max 1000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2002</p> <p style="text-align: right;">Baujahr: 2003</p> <p>Ausstattung & Merkmale: 12 angetriebene Werkzeuge, NC-Reitstock, Sinumerik 840D</p>
<p>Zyklendrehmaschinen MAG VDF 1110 DUS Boehring DUS 800 ti</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 1000 mm, L max 6000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p style="text-align: right;">Baujahr: 2003</p> <p>Ausstattung & Merkmale: angetriebenes Werkzeug, Reitstock, 2 Lünetten, Sinumerik 840D</p>

MASCHINENBAUTEILE EFFIZIENT GEFERTIGT

FRÄSEN & KOMPLETTBEARBEITUNG FRÄS - DREHEN

- prismatische Bauteile in Abmessungen von 4000 mm x 1000 mm
- 5-Seiten-Komplettbearbeitung bis zu den Maßen von 2200 mm x 2200 mm x 1400 mm
- Fräs-, Dreh- und Bohrbearbeitung bis zu einem Durchmesser von 2400 mm
- Stückgewichte bis 5 t
- moderne Spanntechnik, wie z.B. Magnet- und Vakuumspanntechnik
- Werkzeugvoreinstellung mit qualifizierten Mitarbeitern zur Vermessung sowie Einstellung der Werkzeuge außerhalb der Bearbeitungszentren
- umfangreiches Werkzeug- und Vorrichtungssortiment

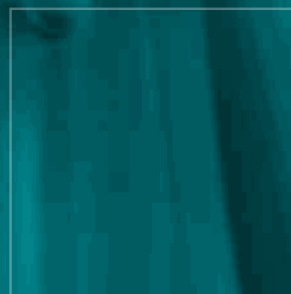
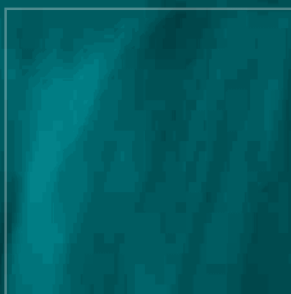
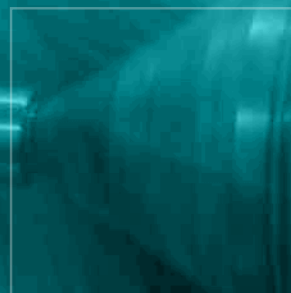


<p>Fräs-, Bohr-, Drehzentrum Reiden RX 18</p> <p>Arbeitsbereich: x 2200 mm, y 2200 mm, z 1600 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 200 Werkzeugplätze, Trigonalkopf, Drehteile bis Ø 2400 mm, TNC640</p>	<p>Baujahr: 2013</p>
<p>Fräs-, Bohr-, Drehzentrum Alzmetall GS1400 FDT Alzmetall GS1400 FDT</p> <p>Arbeitsbereich: x 1200 mm, y 1300 mm, z 800 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 200 Werkzeugplätze, Drehteile bis Ø 1400 mm, TNC640</p>	<p>Baujahr: 2017 Baujahr: 2013</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum Hermle C42U</p> <p>Arbeitsbereich: x 800 mm, y 800 mm, z 550 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 42 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem, Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2011</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum Hermle C50U</p> <p>Arbeitsbereich: x 1000 mm, y 1100 mm, z 750 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 48 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem, Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2008</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum Hermle C30U</p> <p>Arbeitsbereich: x 650 mm, y 600 mm, z 500 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 48 Werkzeugplätze, Nullpunktspannsystem, Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2008</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum Hermle C800U</p> <p>Arbeitsbereich: x 800 mm, y 600 mm, z 500 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 30 Werkzeugplätze, Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2002</p>
<p>5-Achs-Bearbeitungszentrum lbarmia ZVH 58</p> <p>Arbeitsbereich: x 4000 mm, y 1000 mm, z 950 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 56 Werkzeugplätze, Schwenkkopf, integrierter Rundtisch (ø 1100 mm) , Spannbalken, Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2004</p>
<p>Bearbeitungszentrum Sigma Leader 6</p> <p>Arbeitsbereich: x 1600 mm, y 810 mm, z 630 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 50 Werkzeugplätze, CNC-Rundtisch, Messtaster, iTNC530</p>	<p>Baujahr: 2003</p>
<p>Bearbeitungszentrum Bridgeport VMC 1000</p> <p>Arbeitsbereich: x 1050 mm, y 610 mm, z 500 mm</p>	<p>Ausstattung & Merkmale: 30 Werkzeugplätze, CNC-Wendespanner, Messtaster, TNC530</p>	<p>Baujahr: 2002</p>

MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

SCHLEIFEN

- Flachsleifen bis zu einer Länge von 3000 mm und einer Breite von 600 mm
- Außenrundsleifen bis zu einer Länge von 6000 mm und einem Durchmesser von 1000 mm
- Innenrundsleifen
- Stückgewichte bis 7 t
- Finishen bis zu einer Güte von Ra 0,02 / Rz 0,05
- Schleifen und Messen in einem Prozess



CNC-Außenrundscheifmaschine
DANOBAT WT-92-B8

Baujahr: 2013

Arbeitsbereich:
D_a max 1000 mm, L max 6000 mm

Ausstattung & Merkmale:
3 Lünetten, patentierter Messarm
Schleifen und Messen im Prozess

CNC-Außen- & Innenrundscheifmaschine
DANOBAT HG-72-B10

Baujahr: 2006

Arbeitsbereich:
D_a max 1000 mm, L max 3000 mm

Ausstattung & Merkmale:
3 Lünetten, automatischer Messkopf,
Innenrundscheifeinrichtung

Außenrundscheifmaschine
SA 6 U

Baujahr: GÜ 2008

Arbeitsbereich:
D_a max 250 mm, L max 1500 mm

Flachscheifmaschine
Multiline 3007

Baujahr: 2003

Arbeitsbereich:
x 3000 mm, y 800mm, z 600 mm

Flachscheifmaschine
Mikromat

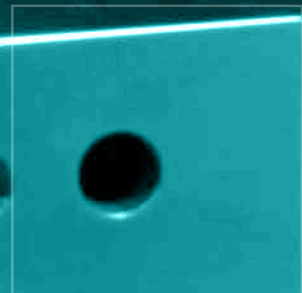
Baujahr: GÜ 2001

Arbeitsbereich:
x 600 mm, y 200mm, z 200 mm

MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

SCHWEIßEN

- UP-, E-, WIG und MAG/MIG- Schweißen
- Schweißen von Bauteilen bis 4 Tonnen
- Unterpulverschweißen von Stegwellen für den Elektromaschinenbau bis zu 4000 mm Länge und 1000 mm Durchmesser
- Schweißmanipulator



<p>UP-Längsnahtschweißanlage</p> <p>Arbeitsbereich: Schweißlänge 3000 mm, D_a max 600 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung & Merkmale: automatischer Teiltisch</p>
<p>Schweißmanipulator Demmeler Ergonomix M4000</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2018</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Teach-Steuerung, Traglast 4 t, Schwenkbereich 180°</p>
<p>Schweißmanipulator Demmeler Ergonomix M2000</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Teach-Steuerung, Traglast 2 t, Schwenkbereich 180°</p>
<p>Schweißgeräte und Zubehör</p> <p>Ausstattung & Merkmale: E-Schweißgeräte, MAG/MIG/WIG-Schweißgeräte, Schweißbruntische</p>	

Zertifizierung

- **DIN EN ISO 3834-2**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Erfüllung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von Metallwerkstoffen nach DIN EN ISO 3834-2 als Ergänzung zur DIN ISO 9001

- **DIN EN 15085-2 CL2**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2 zum Schweißen von Schienenfahrzeugen- und Fahrzeugteilen

Qualifizierung

- **EN 287-1 und EN ISO 9606-2 sowie ein Schweißfachingenieur**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Ausgebildetes Personal in den Schweißverfahren MAG/MIG, WIG und UP
Schweißen von unlegierten und hochlegierten Stählen sowie Aluminium

- **EN 1418**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Zertifiziertes Bedienpersonal nach EN1418 zum UP-Schweißen

- **EN ISO 15614-1 und EN ISO 15613**

Geltungsbereich & Anwendungsgebiet

Verfahrensprüfungen nach EN ISO 15614-1 und EN ISO 15613

MASCHINENBAUTEILE IN HOHER VIELFALT

WEITERE ZUSATZLEISTUNGEN

- Bohrungen bis 50 mm und Innenprofile
- Sägekapazität bis 400 mm Durchmesser
- Spannungsarmglühen von Bauteilen bis 6000 mm Länge
- Montage von komplexen mechanischen Baugruppen
- Ultraschallreinigung von Bauteilen
- Richten von Bauteilen
- Verbinden von Bauteilen durch Schrumpfen und Kleben
- Druckprüfungen

Maschinenbau
FRÖMAG

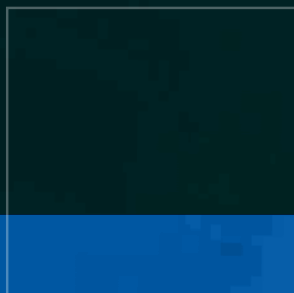


<p>Bandsägeautomat Amada HA 400W</p> <p>Arbeitsbereich: x 400 mm, y 400 mm, D_a 400 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2002</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Bündelschnitt</p>
<p>Bandsägeautomat Amada HA 250W</p> <p>Arbeitsbereich: x 250 mm, y 250 mm, D_a 250 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2005</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Bündelschnitt</p>
<p>Umluftkammerofen Linn High Therm</p> <p>Arbeitsbereich: x 2200 mm, y 1500 mm, z 6000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p>Ausstattung & Merkmale: ausfahrbarer Herdwagen, Prozessprotokolierung</p>
<p>Umluftkammerofen Linn High Therm</p> <p>Arbeitsbereich: x 1000 mm, y 900 mm, z 4000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung & Merkmale: ausfahrbarer Herdwagen, Prozessprotokolierung</p>
<p>Nutenziehmaschine Frömag Rapida CNCE 50-2</p> <p>Arbeitsbereich: Nuten bis 50 mm Breite & 400 mm Länge</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Rundtisch</p>
<p>Richtpresse MAE S160RH</p> <p>Arbeitsbereich: D_a max 130 mm, L max 3000, 160t Presskraft</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2020</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Rollenaufnahme, Presstischverlängerung 6000mm</p>
<p>Ultraschall-Reinigungsanlage DeSonic UCS 1-997</p> <p>Arbeitsbereich: x 1900 mm, y 700 mm, z 750 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2015</p> <p>Ausstattung & Merkmale: beheizt, sep. Spülbecken, Ultraschall 40kHz, Warenkörbe</p>
<p>Bauteil - Dichtheitsprüfung Hydraulische Druckprüfanlage</p> <p>Arbeitsbereich: P max 400 bar</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2018</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Prozessprotokolierung</p>

MASCHINENBAUTEILE IN HÖCHSTER QUALITÄT

MESSTECHNIK

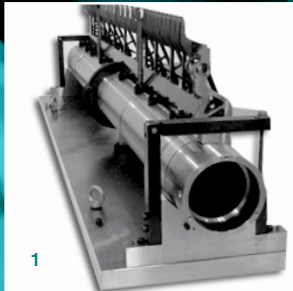
- 8 qualifizierte Mitarbeiter Qualitätssicherung
- moderne Koordinatenmesstechnik
- klimatisierte Messräume
- breites Spektrum an Mess- und Prüfmitteln
- regelmäßige Mess- und Prüfmittelüberwachung
- Protokollierungsumfang nach Kundenanforderung
- PPS-gestützte Zeugnis- und Protokollverwaltung
- fertigungsbegleitende Qualitätskontrollen



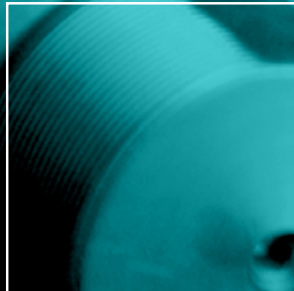
<p>CNC-Koordinatenmessmaschine Leitz PMM-G 60-30-20</p> <p>Messbereich: x 6000 mm, y 3000 mm, z 2000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2013</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Erhöhte Genauigkeit ($U_3 = 3 + L/400 \mu\text{m}$)</p>
<p>CNC-Koordinatenmessmaschine DEA Global Image</p> <p>Messbereich: x 3000 mm, y 1200 mm, z 1000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2004</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Erhöhte Genauigkeit ($U_3 = 2 + L/300 \mu\text{m}$)</p>
<p>CNC-Koordinatenmessmaschine DEA Global Advantage</p> <p>Messbereich: x 1500 mm, y 900 mm, z 800 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2011</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Erhöhte Genauigkeit ($U_3 = 1,9 + L/333 \mu\text{m}$)</p>
<p>Hochgenauer Messarm Faro</p> <p>Messbereich: x 600 mm, y 400 mm, z 850 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2006</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Mobiles Messsystem</p>
<p>Höhenmessgerät V5 Mauser SPC</p> <p>Messbereich: z 1200 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2003</p> <p>Ausstattung & Merkmale: Hartgesteinplatte</p>
<p>CNC-Werkzeugvoreinstellgerät Zoller Venturion 800</p> <p>Messbereich: D_a 1000 mm, z 1000 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2017</p> <p>Ausstattung & Merkmale: mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie</p>
<p>CNC-Werkzeugvoreinstellgerät Zoller Venturion 450</p> <p>Messbereich: D_a 320 mm, z 800 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2008</p> <p>Ausstattung & Merkmale: mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie</p>
<p>CNC-Werkzeugvoreinstellgerät Zoller Saturn</p> <p>Messbereich: D_a 320 mm, z 400 mm</p>	<p style="text-align: right;">Baujahr: 2002</p> <p>Ausstattung & Merkmale: mit Kamerasystem, Postprozessor zur Übertragung der Werkzeuggeometrie</p>

MASCHINENBAUTEILE

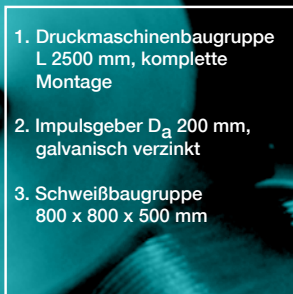
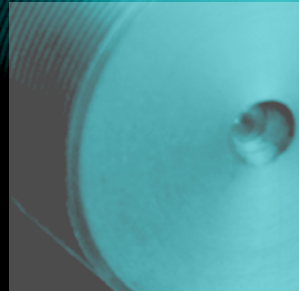
EINBAUFERTIG MIT ALLEN EXTRAS



1



4



1. Druckmaschinenbaugruppe
L 2500 mm, komplette
Montage
2. Impulsgeber D_a 200 mm,
galvanisch verzinkt
3. Schweißbaugruppe
800 x 800 x 500 mm



2



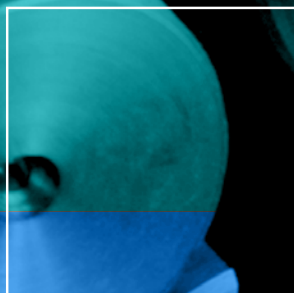
5



4. Generatorwelle L 3500 mm,
UP-geschweißt, 1300 kg
5. Schleifringbuchse
 D_a 360 mm
6. Lüfter mit Nabe, gewuchtet,
 D_a 800 mm
7. Lagerschild GJS-400
400 x 400 mm



3

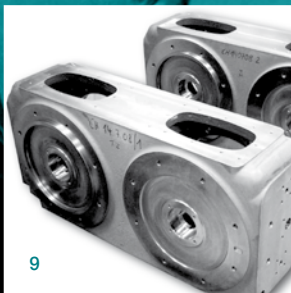


6



7

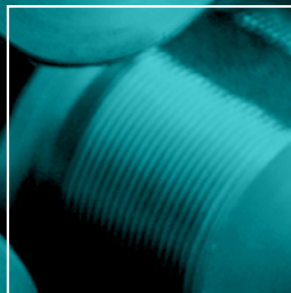
- aus Werkstoffen
 Baustahl, rostfreie Stähle, (Super-) Duplex, NE-Metalle, Guss, Nickel- und Titan-Legierungen
- aus Halbzeugen
 Formgussteile, Schmiedestücke, Brennteile, Stangenmaterial
- mit Wärmebehandlung
 Spannungsarmglühen, Normalisieren, Einsatzhärten, Induktionshärten, Nitrieren
- mit Oberflächenbehandlung
 Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren, Oxidbeschichten, Farbgebung, Pulverbeschichtung



9



10



11



13

9. Zwischenstück für Kolbenkompressor
 1200 x 600 x 400 mm

10. Motorwelle
 D_a 150 mm L 600 mm

11. Radkörper D_a 500 mm

12. Lagerschild Aluminiumguss D_a 200 mm

13. Stellbaugruppe

14. Kraftmessaufnehmer aus 1.4122, vakuumgehärtet und elektroliert

15. Klemmverband D_a 400 mm, Ring aufgeschumpft



14



12



15

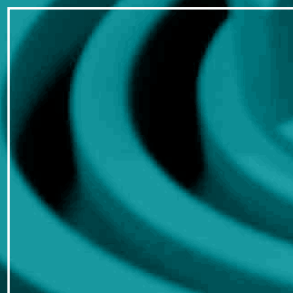


MASCHINENBAUTEILE

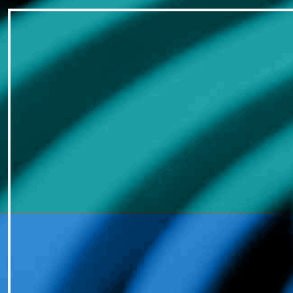
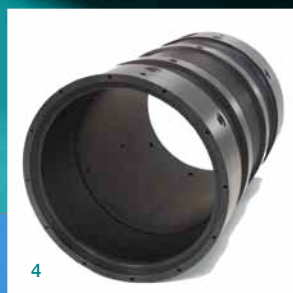
EINBAUFERTIG MIT ALLEN EXTRAS



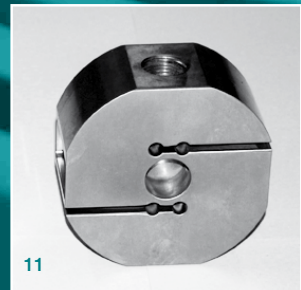
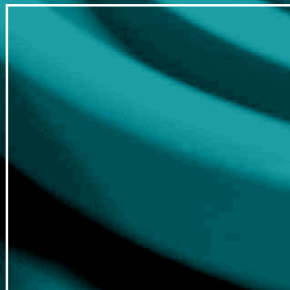
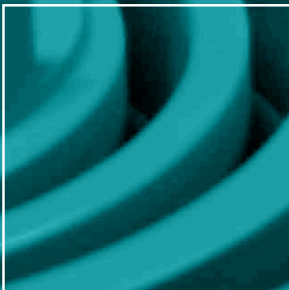
- 1. Vakuumbauteil, senkerodiert
- 2. Walze, Laufflächen verchromt und poliert, Ra < 1
- 3. Schweißbaugruppe aus Duplex-Stahl



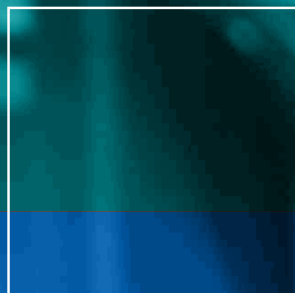
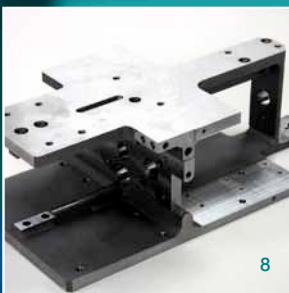
- 4. Aluminiumgehäuse hartanodisiert, Schichtdicke 40 µm
- 5. Lagerschild D_a 1380 mm, aus S235
- 6. Segment D_a 540 mm, aus AlMg4,5Mn



Für die Oberflächen- und Wärmebehandlung stehen uns kompetente und zuverlässige Partner zur Verfügung.



8. Schweißbaugruppe aus S235, geschweißt und bearbeitet
 9. Gussteil aus EN-JS1070
 10. Schweißbaugruppe, geschweißt, bearbeitet, lackiert



11. Kraftmessaufnehmer aus 1.4122, vakuumgehärtet
 D_a 90 mm
 12. Vakuumbauteil
 13. Baugruppe für Drucklufttechnik

KERSTEN 
MASCHINENBAU

EIN STARKER PARTNER

Dieses Unternehmen wurde
aus Mitteln der Europäischen
Union gefördert.



Europäische Union

Europa fördert Sachsen.

EFRE

Europäischer Fonds für
regionale Entwicklung



KERSTEN MASCHINENBAU GMBH

Gewerbegebiet Nr. 5

01689 Niederau b. Meißen

Tel.: +49 (0) 3521 470530

info@kersten-maschinenbau.net

Stand: 10/2020

www.kersten-maschinenbau.net